



ÓXIDO DE CALCIO

CAL VIVA – M 100

FICHA TÉCNICA



ÓXIDO DE CALCIO

CAL VIVA – M 100

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El óxido de calcio (CaO), conocido como cal viva, es un compuesto no metálico altamente reactivo obtenido a partir de la calcinación de piedra caliza. Se utiliza en industrias como la construcción, siderurgia, tratamiento de aguas, azucarera, química y papelera, gracias a su alta capacidad de reacción y poder deshidratante.

ANÁLISIS FÍSICO

Parámetro	Valor típico (%)
Densidad	> 0.9 g/cm ³
Humedad	< 0.5%
Tamiz 100	Ret. < 10%
Color	Grisáceo

ANÁLISIS QUÍMICO

Parámetro	Valor típico (%)
CaO	> 78%
CaCO ₃	< 13%
MgO	< 1%
Fe ₂ O ₃	< 0.2%
SiO ₂	< 3.0%
Al ₂ O ₃	< 0.2%

PRESENTACIONES DISPONIBLES

- Sacos de 25 kg y 50 kg.
- Jumbo bags de hasta 1,500 kg.
- A granel según requerimiento del cliente.
- Granulometría: desde malla 40 a 400.



ÓXIDO DE CALCIO

CAL VIVA – M 100

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

- Conservar en ambientes secos, ventilados y protegidos.
- Evitar la exposición a humedad, ya que el óxido de calcio reacciona con agua y genera calor.
- Almacenar sobre tarimas para evitar el contacto directo con el suelo.
- Manipular preferentemente en sistemas cerrados o con extracción localizada para evitar emisiones.

MANEJO Y SEGURIDAD

- Producto no inflamable, muy alcalino.
- En caso de contacto, enjuagar con abundante agua
- Usar mascarilla tipo N95 y gafas de seguridad

SECTORES DE APLICACIÓN



Agricultura

Corrige la acidez del suelo, mejora la disponibilidad de nutrientes y reduce toxicidad de aluminio. Aporta calcio esencial para cultivos.



Siderurgia

Utilizado como fundente en hornos, elimina impurezas durante la producción de acero y otros metales.



Galpones Avícolas

El CaO tiene un efecto cáustico que destruye bacterias, virus, hongos y parásitos, reduciendo el riesgo de enfermedades en aves.